

Riemchenkleber Extra

Anwendungsbereich:

Zur Verlegung von Verblendriemchen, keramischen Spaltplatten, Klinkerriemchen, auch auf Wärmedämm-Verbundsystemen im Dünnbettverfahren.

Eigenschaften/Technische Daten:

REDI® Riemchenkleber Extra ist ein Werk trockenmörtel nach DIN 18557 und entspricht der Klasse C2 T nach EN 12004 sowie S1 nach DIN EN 12002 und erfüllt die Anforderungen der Flexmörtel-Richtlinie des Deutschen Bauchemie e. V. **REDI® Riemchenkleber Extra** ist frostsicher, stand- und wasserfest sowie temperaturbeständig. **REDI® Riemchenkleber Extra** ist universell im Innen- und Außenbereich einsetzbar. **REDI® Riemchenkleber Extra** enthält Quarzsand optimaler Kornzusammensetzung nach DIN EN 13139, Bindemittel nach DIN EN 197-1 sowie einen hohen Anteil spezieller Zusätze zur Verbesserung des Verformungsverhaltens. **REDI® Riemchenkleber Extra** gleicht Temperaturschwankungen und Untergrundspannungen aus.

Eigenschaft	Einheit	Wert ca.
Wasseranspruch für 25 kg	l	6,2
Wasseranspruch für 1 kg	ml	250
Mischzeit	min	3
Reifezeit*	min	5
Verarbeitungstemperatur**	°C	+5 bis +25
Klebeoffene Zeit*	min	20
Verarbeitungszeit*	min	90
Korrigierbarkeitszeit*	min	10

*bei +20°C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit

**für Luft und Untergrund

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss saugfähig, tragfähig und frei von Staub, Schmutz sowie anderen haftungsmindernden Bestandteilen sein. Fehlstellen und grobe Unebenheiten mit **REDI® Mauer- und Putzmörtel** beputzen. Sandende Putzflächen mit **REDICOLOR® Tiefengrund LF** behandeln.

Verarbeitungshinweise:

Angegebene Menge Wasser in ein sauberes Mischgefäß vorlegen, **REDI® Riemchenkleber Extra** einstreuen und mit einem langsam laufenden Rührwerk gründlich zu einer knollenfreien, plastischen Masse anmischen. Nach einer Reifezeit von mindestens 5 Minuten nochmals kurz durchrühren. Zunächst eine Kontaktschicht gleichmäßig auf den Untergrund ziehen. Danach erneut Material auftragen und mit der Zahnkelle mit 6 oder 8 mm Kammhöhe gut durchkämmen. Dabei möglichst in eine Richtung arbeiten. Bei Riemchen mit starker Profilierung und generell im Außenbereich ist das Floating-Buttering-Verfahren (Klebmörtel zusätzlich auf die Riemchenrückseite) anzuwenden. Nur soviel Kleber aufkämmen, wie innerhalb der klebeoffenen Zeit mit Riemchen belegt werden kann. Faustregel: Klebeoffene Zeit ist so lange gegeben, wie Kleber nach Eindrücken eines Fingers in das Klebett an der Fingerkuppe haften bleibt. Riemchen ansetzen, leicht andrücken und ausrichten. Auf eine gleichmäßige Fugenbreite von ca. 10 bis 12 mm achten. In kritischen Fällen Beratung einholen!

Ergiebigkeit:	ca. 4 - 6 m ² /Sack
Verbrauch:	ca. 4 - 6 kg/m ²
Verpackung:	25 kg-Ventilsack mit PE-Einlage auf Eurotauschalette
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Sofort nach Gebrauch mit Wasser
Lagerfähigkeit:	Trocken, möglichst auf Holzrost, bis zu 6 Monaten in geschlossenem Originalgebinde
GISCODE:	ZP 1 - Chromatarm nach TRGS 613 bei sachgerechter trockener Lagerung für mindestens 9 Monate ab Herstellungsdatum
Gefahrenhinweise:	
R 36/38	Reizt die Augen und die Haut
R 41	Gefahr ernster Augenschäden
Sicherheitsratschläge:	
S 2	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen
S 24/25	Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden
S 26	Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren
S 37	Geeignete Schutzhandschuhe tragen

Unsere Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der chemischen und technischen Entwicklung; sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Beste Sicherheit gegen mögliche Fehlschläge - für die wir keine Haftung übernehmen können - wird durch Eigenversuche erreicht, denn wechselnde Gegebenheiten bei Anwendung, Arbeitsweise und Werkstoffen erfordern eine Abstimmung auf die jeweiligen Arbeitsverhältnisse. Wir haften nur für die gleich bleibende Qualität der Produkte, da die Ausführung außerhalb unseres Einflusses liegt. Die Angaben sind der Praxis entnommen und unverbindliche Richtwerte. Änderungen vorbehalten.

In jedem Fall gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit der Herausgabe dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorangegangenen ihre Gültigkeit.



HELAWIT
Herbert Lange Wittenborn GmbH
Industriestraße 12
23829 Wittenborn
Tel.: 04554 / 707-0
Fax: 04554 / 707-177
E-Mail: redi@helawit.de
www.helawit.de
www.redi.de



4 039981 402943