

INDUSTRIE- UND LOGISTIKSPIEGEL



→ SPIEGEL FÜR SPEZIELLE UMGEBUNG

REFERENZ

Art. Nr. 816



GARANTIE

2 Jahre
Garantie



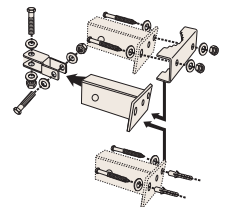
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- > Für Temperaturen bis zu 400°C
- > Ohne Rahmen und ohne Dichtung
- > Spiegelfläche: Edelstahl - Format: Ø 600 mm
- > Abmessung Verpackung: 1300 x 200 x 970 mm
- > Bruttogewicht: 12 kg
- > Wölbung: Blickwinkel 90° zur Überprüfung von 2 Richtungen
- > Maximaler Beobachterabstand zum Spiegel ca. 11 m
- > Halterung aus feuerverzinktem Stahl, hoch hitzebeständig
- > Halterung aus Stahl, Schrauben aus Edelstahl
- > Komplettgarantie (Spiegelfläche und Halterung)*
- > 100% recycelbar
- > Entspricht der europäischen Vorschrift Nr. 852/2004

MONTAGEANLEITUNG



Universal-Halterung aus feuerverzinktem Stahl, für Wände und Pfeiler mit Ø 60 - 90 mm.



ABMESSUNGEN

