WiMAG

818

TURBO M-LEVATOR

Turbo M 120
mit Saugplatte SP 120

- **Der Vakuum-Heber auch für sehr poröses und unebenes Material**
- **Betrieb mit Wechselstrom 230 V - 50 Hz**
- **Für den manuellen Einsatz / mit Adapter auch für den Hebezeugbetrieb**

Turbo M-Levator: der perfekte Vakuumheber, auch für stark poröse Materialien wie Betonplatten, ...

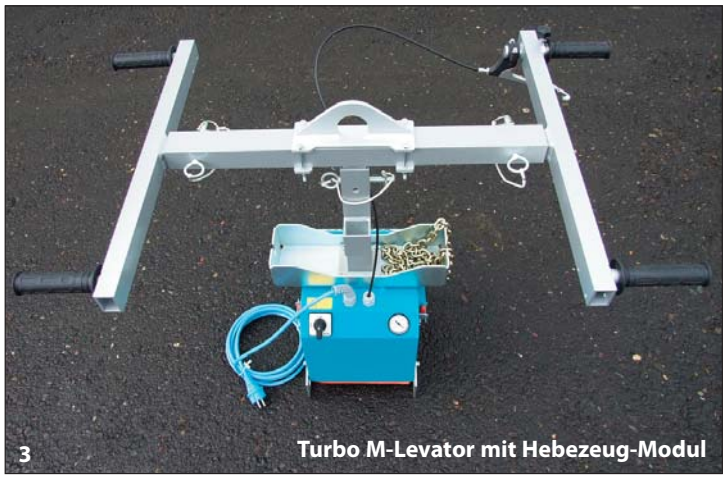
2

Der Turbo M-Levator wurde speziell zum manuellen Heben stark poröser Materialien, wie z.B. Naturstein- oder Betonplatten entwickelt. Die Oberfläche kann glatt oder rau sein.

Das starke Gebläse saugt sich sofort nach dem Aufsetzen auf der Platte fest. Der Turbo M-Levator gibt die Platte erst wieder frei, wenn Sie es wollen: hierzu wird der Belüftungsgriff betätigt. Die Energieversorgung erfolgt über das Stromnetz 230V-50 Hz.

Die Saugplatte wird durch einen elastischen Gummi abgedichtet. Die Dichtung ist selbstklebend und kann bei Verschleiß einfach gewechselt werden. Zur Kontrolle des Vakuums ist das Gerät mit einem Manometer ausgestattet.

Die Tragfähigkeit der integrierten Saugplatte beträgt 50 kg. Größere Saugplatten mit einer maximalen Tragfähigkeit von 200 kg können über die beiden Schnellspanner leicht gewechselt werden (Bild 9).


3 Turbo M-Levator mit Hebezeug-Modul

Entsprechend der EN 13155 kann der Turbo M-Levator mit dem Hebezeug-Modul (Aufhängöse, Sicherungskette, Kettenkasten, Sicherung gegen ungewollte Betätigung) auch im Hebezeugbetrieb eingesetzt werden (Bild 3).

Individuelle Saugplatten, zum Beispiel für Leistensteine oder Randsteine, stehen zur Verfügung. Sonderanfertigungen für spezielle Konturen sind kein Problem (Bild 4, 5).

4 Saugplatte für Leistensteine

5 Saugplatten für Randsteine

Turbo M-Levator mit Hydraulik-Modul

Das Gestänge ist in Höhe und Breite verstellbar und kann zum platzsparenden Transport demontiert werden

Bestell-Nr.	Typ	Tragfähigkeit	Breite x Länge	Gewicht
818 100	Turbo-Levator M 120	50 kg *	280 x 240 mm	14 kg
818 550	Hebezeug-Modul: Aufhängeöse, Sicherungskette, Kettenkasten, Sicherung gegen unge-wollte Betätigung			7 kg
818 551	Hydraulik-Modul für das Hydraulische Lösen vom Radlader: Aufhängeöse, Hydraulikventil auf/zu			4 kg
818 500	Saugplatte SP 120	120 kg *	310 x 600 mm	3 kg
818 502	Saugplatte SP 200	200 kg *	310 x 840 mm	3 kg
818 506	Saugplatte Leistenstein LS-80	80 kg *	80 x 900 mm	5 kg
818 503	Saugplatte HB 15x25 (Hochbord EN 1340, 15x25 cm)	150 kg *	140 x 900 mm	6 kg
818 504	Saugplatte RB 15 (Rundbord EN 1340, B 15 cm)	150 kg *	140 x 900 mm	6 kg
818 505	Saugplatte RB 18 (Rundbord EN 1340, B 18 cm)	150 kg *	180 x 900 mm	7 kg

* Maximale Tragfähigkeit bei normaler Oberfläche und einem Unterdruck von -0,2 bar. Wird dieser Unterdruck nicht erreicht, verringert sich die Tragfähigkeit.

Der Turbo-Levator kann auch über unseren Mietpark angemietet werden. Sonderausführungen auf Anfrage.

Anwendungen

Turbo M-Levator mit Saugplatte für Leistensteine

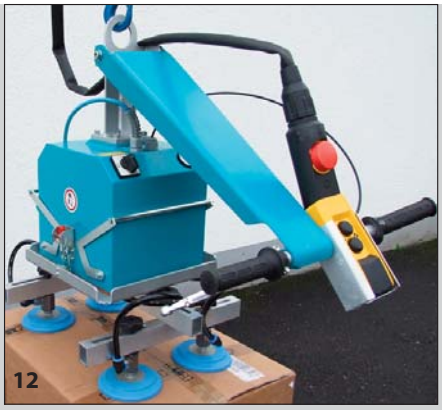
Turbo M-Levator mit Saugplatte SP 200

Sonderkonstruktionen

10 Turbo S-Levator mit Bedieneinheit und 4-Punkt-Heber. Weitere Informationen sie Liste 555 und Liste 830

11

Turbo K-Levator



12

Turbo K-Levator mit 4-Punkt-Heber

13

Turbo K-Levator mit Sackheber

Weitere Informationen siehe Liste 555 und Liste 831