

REBAmix 505 (BV)

Betonverflüssiger nach EN 934-2:T2
Art.-Nr.: 230005010

Produkt Information:

Eigenschaften:

- verbessert die Zementbenetzung
- guter Seitenschluss
- Beton ist leichter zu verarbeiten und verdichtungswilliger
- Einsatz von Flugasche möglich

Anwendung:

Zusatzmittel für die Konsistenzklassen F1, F2 und F3
Betonfertigteile
Transportbeton
Kernbeton

REBAmix 505 (BV) ist mit der Gesteinskörnung, bei stark saugenden Gesteinskörnungen auf die fertige Betonmischung zuzugeben.

Zugabemenge:

Empfohlene Dosierung: 0,2 - 1,0 M.-% des Bindemittelanteils
Der Verbrauch richtet sich nach gewünschtem Effekt, nach Zementart und Betonsorte. Wir geben hierzu anwendungstechnische Empfehlungen. Rufen Sie uns an!
Vor Anwendung ist eine Eignungsprüfung nach DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 erforderlich.

Technische Daten:

Form: flüssig
Farbe: braun
Dichte: $1,16 \pm 0,03$ g/ml

Lagerung:

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C)
Mindesthaltbarkeit 1 Jahr.

Lieferform/Gebinde:

Container ca. 1000 kg, Fässer ca. 210 kg, Kanister ca. 20 kg
Genauere Liefermenge auf Anfrage

Sicherheitsvorschriften:

Siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Beratung:

Durch unsere anwendungstechnische Abteilung.