

# BPB SYSTEMREINIGER-AMF

Bekämpfung von Algen-, Pilz- und Schimmelbefall  
Art.-Nr.: 02000-2120

## Produkt Information:

### Eigenschaften:

- zur Beseitigung hartnäckiger organischer Verschmutzungen wie Bakterien, Pilze und Algen
- breites Wirkungsspektrum

### Anwendung:

auf senkrechte Flächen

BPB SYSTEMREINIGER-AMF ist eine algizide und fungizide Lösung zur Vorbehandlung von mit Mikroorganismen befallenen Flächen. BPB SYSTEMREINIGER-AMF ist eine gebrauchsfertige Lösung. Die Wartezeit für Nachfolgearbeiten (Aufbringen von neuen Anstrichen etc.) muss mind. 12 Stunden betragen.

Die befallenen Flächen sind gründlich abzubürsten. Anschließend die Fläche satt mit BPB SYSTEMREINIGER-AMF einstreichen.

Nicht mit dem Hausmüll entsorgen! Produktreste sind über Sonderabfall-Deponie oder Problemstoffsammelstelle zu entsorgen! Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder Gewässer gelangen lassen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Chemikalien-Schutzhandschuhe tragen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen.

### Hinweis:

Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen.

### Zusammensetzung:

2,9 % Quaternäre Ammoniumverbindungen (BAC C12-16)

< 0,1 % Octylisothiazolinon

### Verbrauch:

ca. 150 - 300 g/m<sup>2</sup>

Anwendungsbezogen je nach Struktur und Saugfähigkeit des Untergrundes

Führen Sie grundsätzlich einen Vorversuch durch, um Farbtonveränderungen des zu behandelnden Untergrundes zu vermeiden und den Verbrauch zu bestimmen.

BPB SYSTEMREINIGER-AMF hat eine sehr gute Materialverträglichkeit. Bei empfindlichen Materialien Verträglichkeit an verdeckter Stelle prüfen.

### Technische Daten:

Form: flüssig

Farbe: farblos

Dichte: 1,00 ± 0,02 g/ml

### Zulassungsnummer:

BAuA-Reg.-Nr.: N-68319



Blomberg GmbH & Co. KG

Beton- und Prüftechnik Blomberg GmbH & Co. KG

Industriestraße 19 | D-32825 Blomberg  
Tel. +49 5235 963-0 | Fax +49 5235 963-230  
info@remei.de | www.remei.de

Niederlandstraße 11 | D-32825 Blomberg  
Tel. +49 5235 99459-0 | Fax +49 5235 99459-20  
kontakt@bpb-info.de | www.bpb-info.de

**Lagerung:**

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C) Mindesthaltbarkeit 5 Jahre.

**Lieferform/Gebinde:**

Kanister 20 kg, 5 kg und Flaschen 1 kg  
Weitere Liefermengen auf Anfrage

**Sicherheitsvorschriften:**

Siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Direkten Hautkontakt vermeiden. Bei der Verarbeitung Handschuhe tragen. Nicht mit anderen Produkten mischen. Nicht für Innenraumanwendungen.

**Beratung:**

Durch unsere anwendungstechnische Abteilung.